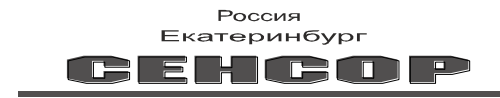


7 Сведения о рекламациях

В случае отказа изделия в процессе работы или при обнаружении неисправности в период гарантийных обязательств, а также при обнаружении некомплектности потребитель должен сообщить в адрес предприятия – изготовителя характер дефекта (некомплектности).



8 Свидетельство об упаковке

Тест-блок ПВ-ПС-100 упакован ЗАО «СЕНСОР» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

« ____ » _____ 2012 г.

9 Свидетельство о приемке

Тест-блок ПВ-ПС-100 изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

_____ 2012г. _____

Дата продажи

Подпись

М. П.

620057, г. Екатеринбург, ул. Шефская, 62.
Тел./факс: (343) 379-53-60 (многоканальный).
E-mail: sale@sensor-com.ru
www.sensor-com.ru

ТЕСТ-БЛОК

ПВ-ПС-100

Для проверки датчиков контроля скорости ДКС
на постоянном токе

Руководство по эксплуатации

ПС.01.001-02 РЭ

2008 г.

Содержание

1	Описание и работа изделия	3
1.1	Назначение изделия	3
1.2	Обозначение изделий	3
1.3	Основные технические данные	3
1.4	Устройство и работа тест-блока	4
1.5	Маркировка	5
1.6	Упаковка	5
2	Использование по назначению	6
2.1	Подготовка к работе	6
2.2	Порядок работы	6
2.3	Меры безопасности	6
3	Техническое обслуживание	6
4	Транспортирование и хранение	7
5	Комплектность	7
6	Гарантии изготовителя	7
7	Сведения о рекламациях	8
8	Свидетельство об упаковывании	8
9	Свидетельство о приемке	8

3.2. Техническое обслуживание должно предусматривать:

- 3.2.1. Осмотр внешнего состояния тест-блока;
- 3.2.2. Проверку надежности крепления сетевой кнопки;
- 3.2.3. Проверку надежности крепления и качества контактов клеммы для подключения датчиков.

4 Транспортирование и хранение

- 4.1. Транспортирование тест-блока должно производиться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с ГОСТ 23216-78.
- 4.2. Условия хранения должны быть в соответствии с ГОСТ 23216-78.
- 4.3. Тест-блок должен храниться в помещении в транспортной или потребительской таре.
- 4.4. Тест-блок должен транспортироваться и храниться **без батарей питания.**
- 4.5. В помещении не должно быть паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.
- 4.6. Консервация изделий не предусмотрена.

5 Комплектность

Комплект поставки на один тест-блок содержит:

- 5.1. Тест-блок ПВ-ПС-100 1 шт.
- 5.2. Штекер для подключения тест-блока к внешнему источнику питания 1 шт.
- 5.3. Батарея питания 1 шт.
- 5.4. Упаковка 1 шт.
- 5.5. Руководство по эксплуатации 1 шт.

6 Гарантии изготовителя

- 6.1. Гарантийный срок эксплуатации тест-блока 2 года со дня отгрузки.
- 6.2. Предприятие-изготовитель в течение гарантийного срока заменяет вышедшие из строя изделия при условии:
 - 6.2.1. Возврата вышедших из строя изделий с их руководствами по эксплуатации.
 - 6.2.2. Отсутствия механических повреждений изделия.
 - 6.2.3. Соблюдения условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
 - 6.2.4. Наличия описания внешних проявлений дефектов и предполагаемых обстоятельств выхода из строя

2 Использование по назначению

2.1. Подготовка к работе

- 2.1.1. Вынуть тест-блок из упаковки и убедиться в отсутствии внешних повреждений.
- 2.1.2. Подключить внешний источник питания 9-12В через гнездо питания или установить внутреннюю батарею питания тест-блока.
- 2.1.3. Для установки батареи питания необходимо:
 - снять заднюю крышку с тест-блока, для чего вывернуть четыре винта;
 - установить батарею питания напряжением 9В типа «КОРУНД», «КРОНА»;
 - закрыть крышку.

2.2. Порядок работы

- 2.2.1. Проверяемый датчик необходимо вернуть в гайку тест-блока на 1-2 оборота. Кабель датчика подключается к клеммным зажимам тест-блока в соответствии с буквенной маркировкой на лицевой панели прибора и цветовой – на клемнике для подключения кабеля датчика
- 2.2.2. Подать на тест-блок питание – нажать кнопку «ПИТАНИЕ». На цифровом индикаторе тест-блока начинается отсчет пусковой задержки ДКС (7-20сек.), после чего, происходит автоматическое сканирование частоты управляющего воздействия и на индикаторе тест-блока появляется фактическое значение частоты, на которую настроен датчик;
- 2.2.3. Вращением регулировочного винта на корпусе тестируемого ДКС необходимо установить (увеличить или уменьшить) желаемое значение частоты срабатывания ДКС.
- 2.2.4. В случае, если ДКС неисправен или неверно подключен к тест-блоку - на индикаторе тест-блока выводится 4 символа «минус»: «- - -».

2.3. Меры безопасности

Установку или замену батареи в тест-блоке, а так же работу с тест-блоком проверку ВВ могут выполнять следующие лица:

- 2.3.1. Изучившие данное руководство по эксплуатации.
- 2.3.2. Имеющие опыт работы с проверяемыми датчиками и соответствующую квалификацию.

3 Техническое обслуживание

- 3.1. Техническое обслуживание тест-блока производится по планово-предупредительной системе, которая предусматривает периодическое обслуживание тест-блока. Периодичность технического обслуживания тест-блока устанавливает служба, ответственная за эксплуатацию тест-блока, в зависимости от конкретных условий эксплуатации.

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с техническими характеристиками и правилами эксплуатации тест-блока для проверки датчиков контроля скорости на постоянном токе.

1 Описание и работа изделия

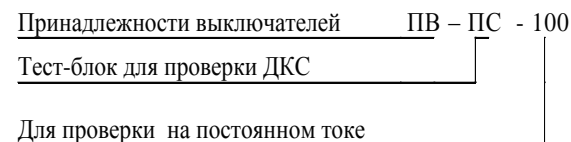
1.1. Назначение изделия

- 1.1.1. Тест-блок ПВ-ПС-100, предназначен для оперативной проверки функционирования и регулировки пороговой частоты срабатывания датчиков контроля скорости постоянного тока, выпускаемых ЗАО «СЕНСОР» при входном контроле и непосредственно в технологическом оборудовании.
- 1.1.2. Возможно использование тест-блока для проверки аналогичных датчиков других фирм.

Датчик контроля скорости на постоянном токе (далее по тексту – «датчик»).

1.2. Обозначение изделия

Тест-блок имеет следующий полный формат обозначения:



1.3. Технические характеристики

- 1.3.1. Напряжение питания тест-блока:
 - 9 В от батареи типа 6F22 («Корунд»);
 - 7...12 В от внешнего источника питания (адаптер от сети ~220 В, 50Гц).
- 1.3.2. Напряжение питания проверяемого датчика 20...28 В.
- 1.3.3. Ток нагрузки проверяемого датчика (нагрузочные сопротивления установлены внутри тест-блока) не более 3 мА.
- 1.3.4. Диапазон измерения пороговой частоты срабатывания датчика 0,1..50 Гц.
- 1.3.5. Погрешность измерения не более 0,1 %.
- 1.3.6. Время определения частоты срабатывания 0,8...16 с.
- 1.3.7. Время непрерывной работы тест-блока от одной батареи от 1 до 4 часов (определяется ёмкостью батареи)
- 1.3.8. Рабочие условия эксплуатации тест-блока:
 - температура окружающего воздуха от 0 до + 50 °С;
 - относительная влажность воздуха до 98 %;
 - атмосферное давление 700–760 мм. рт. ст.
- 1.3.9. Габаритные размеры 135x45x90 мм.
- 1.3.10. Материал корпуса ударопрочный АВС пластик.

1.4. Устройство и работа тест-блока

1.4.1. Внешний вид тест-блока ПВ-ПС-100 изображен на рис.1.

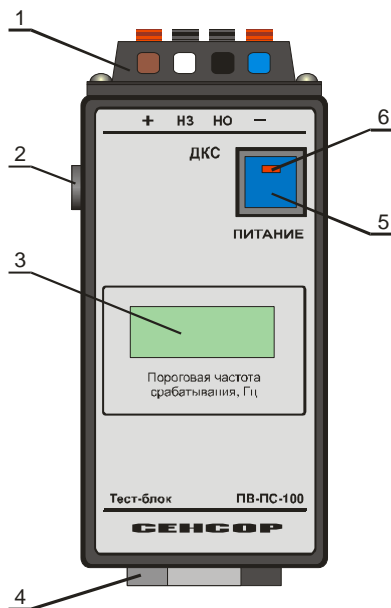


Рис.1. Внешний вид тест-блока ПВ-ПС-100.

1. Клеммник для подключения кабеля датчика.
2. Разъем для подключения внешнего источника питания 9...12 В.
3. Цифровой индикатор пороговой частоты датчика.
4. Гайка для подсоединения датчика к тест-блоку.
5. Кнопка «ПИТАНИЕ» для подачи питания на тест-блок.
6. Индикация включения питания.

1.4.2. Тест-блок содержит следующие функциональные узлы:

- импульсный преобразователь напряжения для питания проверяемого датчика;
- устройство, формирующее управляющее воздействие на датчик (имитация объекта воздействия);
- цифровой индикатор для отображения текущего значения пороговой частоты срабатывания проверяемого датчика;
- микроконтроллер для организации сканирующих частотных воздействий на проверяемый датчик и вычисления значения его пороговой частоты срабатывания.

1.4.3. После подключения проверяемого датчика и нажатия кнопки «ПИТАНИЕ»,

импульсный источник питания тест-блока начинает преобразовывать напряжение 9-12В от внутренней батареи или внешнего источника питания, в напряжение 20-28В для питания проверяемого датчика. На цифровом индикаторе тест-блока начинается отсчет пусковой задержки проверяемого датчика (7-20сек)

Примечание. Имеющаяся в ДКС начальная задержка срабатывания необходима для того, чтобы объект контроля, на который будет устанавливаться ДКС, мог после включения питания набрать номинальное число оборотов.

- 1.4.4. После завершения пусковой задержки микроконтроллер производит автоматическое сканирование частоты управляющего воздействия, анализирует переключение выходов датчика и выводит на индикатор тест-блока фактическое значение пороговой частоты срабатывания, на которую настроен датчик;
- 1.4.5. Вращением регулировочного винта на корпусе тестируемого ДКС можно установить (увеличить или уменьшить) другое желаемое значение частоты срабатывания ДКС.
- 1.4.6. В случае, если ДКС неисправен или неверно подключен к тест-блоку на индикаторе тест-блока выводится 4 символа «минус»: «- - - -».
- 1.4.7. Индикация тест-блока пропадает, если напряжение батареи питания ниже 7В, что сигнализирует о необходимости замены батареи питания или подключения внешнего источника питания 9..12В через гнездо питания на корпусе тест-блока.

1.5. Маркировка

- 1.5.1. Каждый тест-блок имеет маркировку, на которой нанесена следующая информация:
 - логотип предприятия-изготовителя;
 - наименование тест-блока;
 - мнемосхема подключения с цветовой маркировкой выводов;
 - маркировка полярности питания для внешнего адаптера.
- 1.5.2. Упаковку тест-блока маркируют с нанесением следующих данных:
 - наименование тест-блока;
 - логотип предприятия-изготовителя;
 - номера телефонов и факс предприятия-изготовителя;
 - почтовый адрес и адрес электронной почты предприятия-изготовителя.

1.6. Упаковка

- 1.6.1. Транспортная тара и упаковка тест-блока соответствуют ГОСТ 23216-78.
- 1.6.2. Упаковка тест-блока имеет категорию КУ-0, которая обеспечивается применением внутренней упаковки ВУ-ПА (полиэтиленовые пакеты) по ГОСТ 23216-78.
- 1.6.3. Отдельный пакет предназначен для упаковки одного тест-блока.